

APIFLEX®-ИНЪЕКЦИЯ NV

Эластичная двухкомпонентная полиуретановая смола.

Материал «Apiflex®-инъекция NV» представляет собой двухкомпонентную полиуретановую инъекционную смолу с низкой вязкостью.

Рекомендуется для сухих швов и трещин, либо имеющих малую остаточную влажность в т.ч. после остановки водопритока «Apiflex®-инъекция Н» или «Apiflex®-инъекция S».

За счет низкой вязкости обеспечивает хорошие характеристики проникания, после смешивания компонентов материал полимеризуется в т.ч. без воды, образуя закрытую туго-эластичную структуру.

Особенности материала

- В сухой и маловлажной трещине (шве) полимеризуется с обеспечением упрочнения и герметичности;
- Обеспечивает хорошую адгезию и эластичность;
- Не рекомендуется для активных протечек;
- Возможность подачи однокомпонентным насосом;
- Безусадочный материал.

Область применения	
Эластичное упрочнение и герметизация трещин и швов в сухих и маловлажных условиях.	
Допрессовка при работе в системе с «Apiflex®-инъекция Н» или «Apiflex®-инъекция S» при активных водопритоках.	
Инструкция по работе с материалом	
Подготовка поверхности	
Определение рабочих участков на вертикальной и горизонтальной поверхностях: выявление протечек. Анализ выявленных протечек по элементам конструкции: холодные швы, деформационные швы и дефекты гидрошпонок.	
Производство работ	
Разметка инъекционных центров как на вертикальной, так и на горизонтальной поверхностях. Инъекционные центры вдоль трещины и холодного шва наносятся по обе стороны. Расстояние от инъекционного центра до шва или трещины составляет 50 мм. Расстояние между соседними инъекционными центрами вдоль трещины или холодного шва — 250-300 мм. Работы по инъектированию как на вертикальной, так и на горизонтальной поверхности выполняются последовательно, в выбранном направлении, при работе на вертикальной поверхности производить инъектирование снизу-вверх, прокачивая каждый инъекционный центр. Инъекционный состав нагнетается в шланг до выхода из соседнего пакера, пакер перекрывается, после чего необходимо выполнить допрессовку. После окончания работ пакеры демонтируют или ломают, заделывая образовавшиеся отверстия ремонтными составами на цементной основе, после чего производят работы по обмазочной гидроизоляции.	
Подготовка материала	
Перед применением материал необходимо выдержать при температуре не ниже +20°С в течение 24 часов. После вскрытия материала и перелива в используемые ёмкости, необходимо удалить остатки материала с верхней кромки ёмкости при помощи ветоши и растворителя (типа ацетон), далее плотно и герметично закрыть крышку.	Необходимо защитить ёмкости с материалом и оборудование от попадания влаги. В случае обнаружения следов влаги их необходимо удалить ветошью, а соответствующее место промыть растворителем или ацетоном и просушить.

Инструмент и оборудование**Как однокомпонентный состав:**

При применении однокомпонентного насоса оба компонента предварительно смешиваются в чистой ёмкости при помощи миксера (медленным вращением) до однородной массы и после этого переливается в накопительный бак инъекционного насоса. Инъектирование производится при помощи специального насоса для однокомпонентных систем. Для контроля рабочего давления насос должен быть оборудован манометром и клапаном сброса давления. При этом время до начала реакции может сократиться (из-за эффекта саморазогрева приготовленного состава в накопительном баке). Как только состав начнёт нагреваться и его вязкость начинает увеличиваться, необходимо быстро удалить его из накопительного бака, а насос промыть.

Технические характеристики продукта

<i>Показатель</i>	<i>Ед. изм.</i>	<i>Значение</i>	<i>Метод определения / Примечание</i>
Динамическая вязкость при температуре 23°C	мПа*с	Комп. А+Б = 100	ГОСТ 25271-93
Условная вязкость при температуре 23°C (ВЗ-246, d=6мм.)	с	Комп. А+Б = 8	УАЛТ.110.000.00РЭ ТУ 4215-102-27449627-2013
Соотношение компонентов по объёму		1:1	А:Б
Твердость по Шору,	шкала А	50 ± 5	ГОСТ 24621-91.
Фактор вспенивания при контакте с водой	%	15	
Жизнеспособность смеси («время жизни»), не менее	мин	60	При 23°C и относительной влажности 50%
Поставка / тара	Комплект: 43 кг. Компонент А: 20 кг. Компонент Б 23 кг.		

Хранение / транспортировка

Материал хранится в металлической таре.

Температура хранения: от + 5°C до +30°C.

Срок хранения: 6 месяцев со дня изготовления в закрытой заводской упаковке и в сухом прохладном крытом помещении, защищенном от прямых солнечных лучей, низких температур и влаги. Помещение должно быть сухим и вентилируемым.

При перевозке материала на длительные расстояния в холодное время года необходимо использовать грузовой транспорт с обогреваемым кузовом. Температура при транспортировке должна быть не менее +5°C.

Утилизация

Твёрдые отходы, образующиеся при проведении технологических проб и нанесении покрытий, а также полимерная тара из-под компонентов «Apiflex® – инъекция WX» при невозможности её повторного использования направляются на термическое обезвреживание (сжигание) или утилизируются вместе с бытовыми отходами. Остатки жидкого продукта, в том числе на металлической таре, следует обрызгать водой и выдержать на открытом воздухе в течение нескольких дней до полного затвердевания, после чего направить на утилизацию как твёрдые бытовые отходы. Запрещается сливать в канализацию. Удаление и ликвидация твёрдых отходов должна осуществляться в соответствии с требованиями экологических, законодательных и нормативных актов РФ и с учётом технологических норм.

Меры предосторожности

Горючая взрывоопасная жидкость. Токсичный. Работы следует проводить в защитных очках (тип Г по ГОСТ 12.4.013). Рабочие должны быть обеспечены спецодеждой (ГОСТ 27574 и ГОСТ 27575), сапогами (ГОСТ 12.4.072), ботинками (ГОСТ 12.4.010), резиновыми перчатками (ГОСТ 20010) и фильтрующим противогазом, например, марки ФГП-130. БКФ (ГОСТ 12.4.121).

Приведенные в настоящем техническом листе сведения не носят характер гарантийных обязательств. В каждом отдельном случае необходимо принимать во внимание особенности строительного объекта, условия проведения работ и цели применения материала.

