

APIFLEX®–ИНЪЕКЦИЯ А 95 ТХ

Структурированный низковязкий высокоэластичный быстрореагирующий гидрофильный акрилатный гель Апифлекс инъекция А 95 ТХ, модифицированный полимерным модификатором.

Область применения

- Гидроизоляция и восстановление влагонепроницаемости строительных конструкций из бетона, каменной и кирпичной кладки.
- Устройство противодиффузионных инъекционных завес за конструкцией.
- Герметизации влажных и водонасыщенных трещин, деформационных и холодных швов, стыков в бетонных, кирпичных и каменных конструкциях. Инъектирование мест с повышенной влажностью и со стоячей водой. Постоянная гидроизоляция облицовок тоннелей и шахт.

Преимущества

- Низковязкий материал, образующий высокоэластичную мембрану, усиленную полимерами обеспечивает надежную гидроизоляцию;
- Высокая эластичность и дополнительная модификация полимером обеспечивает сохранение свойств материала при низких температурах, в условиях перепадов температур и при циклах высыхание/увлажнение;
- Высокая скорость отверждения материала обеспечивает меньшие потери материала при инъектировании;
- Низкая вязкость обеспечивает максимальное проникновение материала по сравнению со всеми другими материалами для инъектирования;
- Высокая скорость отверждения обеспечивает экономию материала за счет уменьшения потерь геля за счет вымывания и чрезмерного распространения;
- Возможность регулировки времени жизни и скорости отверждения позволяет упростить решение сложных задач;
- Отвержденный материал имеет очень высокую эластичность (более 1000 %);
- Отвержденный материал имеет хорошую устойчивость к кислым и щелочным растворам и большинству органических растворителей;
- Отсутствие давления расширения при закачке позволяет ремонтировать даже слабые конструкции;
- В отличие от традиционных гидроизоляционных мембран высокая эластичность, низкий модуль упругости и текучесть отвержденного геля позволяет материалу выполнять свои функции в условиях постоянных деформаций и образовывать «живую» гидроизоляционную мембрану, способную к деформациям и смещениям без потери гидроизоляционных свойств;
- При введении специального замедлителя время работы с материалом может быть увеличено до 40 минут в сравнении со временем отверждения материала в стандартном варианте 15 секунд – 3 минуты. Это позволяет использовать однокомпонентное оборудование для инъектирования;
- Экологически безопасен;
- Материал не подвержен биокоррозии.

Приготовление материала:

Компонента А:

Компоненты А 2 и А 3 выливают в канистру с компонентом А 1 и тщательно перемешивают. Смесь компонентов должна быть использована в течение 4 часов.

Компонента Б:

В компоненте Б1 растворяют компонент Б2. В зависимости от цели и условия применения используют от 20 г до 400 г компонента Б2 на комплект. От количества компонента Б2 зависит скорость отверждения и время использования материала. Компонент Б2 высыпает в компонент Б1 и тщательно размешивают до полного растворения. Визуальный контроль полноты растворения невозможен, т.к. компонент Б1 непрозрачный. Смесь компонентов должна быть использована в течение 4 часов.

Внимание: при перемешивании компонентов А и Б следует использовать только пластиковые и деревянные мешалки, не допускается использование металлических мешалок.

-

Технические характеристики продукта							Метод испытания
Показатель	Ед. изм.	Компонент А 1	Компонент А 2	Компонент А 3	Компонент Б 1	Компонент Б 2	
Форма поставки		жидкость	жидкость	жидкость	жидкость	порошок	ТУ 20.16.53-024-48969383-2018
Плотность при температуре 20°C	кг/л	1,2	0,9	1,03	1,02	-----	ТУ 20.16.53-024-48969383-2018
Вязкость при температуре 20°C	мПа*с	40	1,6	1	10	-----	ТУ 20.16.53-024-48969383-2018
Цвет		Прозрачная синяя	Прозрачная бесцветная	Прозрачная бесцветная	Непрозрачная белая	Белый	ТУ 20.16.53-024-48969383-2018
Смешанный материал							
Внешний вид		Прозрачная синяя жидкость					ТУ 20.16.53-024-48969383-2018
Вязкость при температуре 20 ⁰ С	мПа*с	10					ТУ 20.16.53-024-48969383-2018
Плотность при температуре 20 ⁰ С	кг/л	1,1					ТУ 20.16.53-024-48969383-2018
Время гелеобразования при температуре 20 ⁰ С	мин	10 сек - 3 мин					ТУ 20.16.53-024-48969383-2018
Время отверждения при 20 ⁰ С	мин	10 – 20 минут					ТУ 20.16.53-024-48969383-2018
Водонепроницаемость	Па	Водонепроницаемость при давлении 2x10 ⁵					ГОСТ 33762-2016
Удлинение при разрыве отвержденного материала,	%	600					ГОСТ 33762-2016
Коррозионная активность	-	Отсутствие коррозии стальной арматуры в бетоне					ГОСТ 33762-2016
Увеличение в объеме при контакте с водой (разбухание), прирост массы масс.	%	25					ГОСТ 33762-2016
Чувствительность к воздействию циклов высушивания/замачивания	-	Соответствует					ГОСТ 33762-2016
Чувствительность к воде	--	Соответствует					ГОСТ 33762-2016
Совместимость с бетоном: оценка степени ограниченного набухания и ее изменение при продолжительном воздействии замачивания в насыщенном растворе Са(ОН)2	-	Соответствует					ГОСТ 33762-2016

Комплект 44 кг.